



# CITTA' DI PORTO EMPEDOCLE

PROVINCIA DI AGRIGENTO

## COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

<b>Verbale n. 36</b>  <b>Data</b> 05.03.2025	<b>OGGETTO:</b> <i>Verifica incassi imposta di soggiorno.</i>
--	---

L'anno 2025, il giorno 05 del mese di marzo, in modalità call conference l'Organo di Revisione Economico Finanziario composto da:

Dott.ssa Enza Marchica - Presidente

Dott. Di Dio Vincenzo – Componente

Dott. Taranto Antonino – Componente

si è adunato per la verifica di quanto riportato di quanto in oggetto e con riferimento alla pec di un cittadino di Porto Empedocle datata 02/03/2025, trasmessa al Collegio in data 04/03/2025 prot. n. 6080.

### **Premesso che**

Il Comune di porto Empedocle con deliberazione di Consiglio Comunale n. 48 del 02/08/2023 ad oggetto "Istituzione dell'imposta di soggiorno. Approvazione per la disciplina dell'imposta di soggiorno. -RINVIATA" rinviava di fatto l'approvazione del regolamento per l'applicazione della tassa di soggiorno rinviando gli atti agli uffici competenti, per le opportune modifiche da sottoporre al vaglio del Consiglio Comunale.

Con deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 26/06/2024 ad oggetto “Modifica Regolamento Comunale tassa di soggiorno” veniva definita l’applicazione della tassa di soggiorno.

**Atteso che:**

I gestori delle Strutture Ricettive e Locazioni Brevi che riscuotono l’imposta di soggiorno, sono qualificabili come agenti contabili di fatto, in quanto soggetti aventi la disponibilità materiale (cd. “maneggio”) di denaro e beni di pertinenza pubblica.

L’agente contabile è sottoposto al controllo giurisdizionale della Corte dei Conti ed è tenuto a rendere il conto della propria gestione (ai sensi del D.Lgs. 267/2000 art. 93). Con la sentenza 22/2016 , la Corte dei Conti ha finalmente uniformato le interpretazioni sulla posizione degli operatori turistici, che sono stati ufficialmente qualificati come agenti contabili e che quindi sono soggetti a due importanti ripercussioni:

- La prima è di tipo burocratico, cioè diventa obbligatoria la presentazione, entro il 30 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento, del conto di gestione dell'agente contabile, detto più comunemente Modello 21.
- La seconda ripercussione, con conseguenze ben più rilevanti della prima, è quella dovuta alle differenti sanzioni e condanne cui incorrono gli agenti contabili rispetto ai sostituti d'imposta per quanto riguarda il lavoro di riscossione. L'agente contabile, infatti, nel momento in cui maneggia denaro pubblico, è soggetto alle leggi legate al peculato, quindi di natura penale.

A questo scopo, i gestori delle strutture ricettive (in quanto agenti contabili), devono trasmettere al Comune il conto della gestione relativo all’anno precedente (entro il 30 gennaio di ogni anno), redatto su apposito modello ministeriale approvato con D.P.R. 194/1996 (Modello 21 – Conto di gestione).

Il Comune, entro 60 giorni dall’approvazione del rendiconto, deve a sua volta inviare il conto degli agenti contabili alla Corte dei Conti.

Per quanto in premessa riportato,

## **Il Collegio dei Revisori**

richiede con sollecitudine di essere notiziato su:

- **Eventuali delibere precedenti al 2023 relativo all'istituzione di tale tassa atteso che non è stato rinvenuto alcun atto deliberativo tra le pubblicazioni del sito;**
- **Elenco delle strutture ricettive che insistono nel territorio;**
- **Importo incassato come imposta di soggiorno nell'anno 2024, versato dai gestori delle strutture ricettive ai sensi dell'art. 7 comma 2 del regolamento;**
- **Elenco delle strutture ricettive che ad oggi hanno trasmesso il Mod. 21 che dovrà essere inviato alla Corte dei Conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto 2024.**

Il presente verbale deve essere notificato al Consiglio comunale, tramite il Presidente, al Sindaco, al Segretario Generale, al Responsabile dei servizi finanziari, al Responsabile del Suap e pubblicato nella sezione Amministrazione trasparente: <https://servizi.comune.portoempedocle.ag.it/portoempedocle/zf/index.php/trasparenza/index/index/categoria/166>

### **L'organo di Revisione Economico Finanziario**

Dott.ssa Enza Marchica - Presidente

Dott. Vincenzo Di Dio - Componente

Dott. Antonino Taranto – Componente